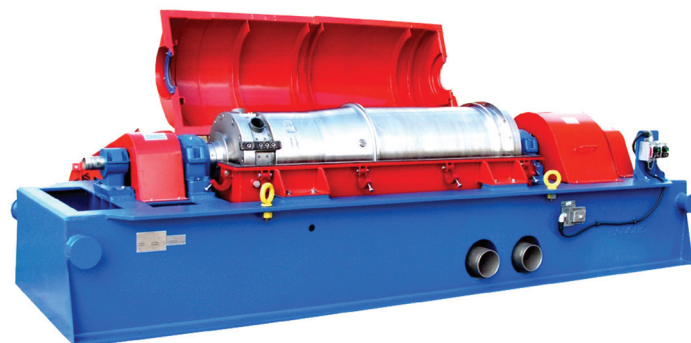


FUSIÓN DE ALTA EFICACIA Y DISEÑO COMPACTO PARA BRINDAR MÁXIMO RENDIMIENTO Y OPERACIÓN SIN ESFUERZO

Las centrífugas se usan para procesar fluidos (lodos) de perforación de base agua o aceite, densificados y no densificados. La centrífuga HS-2172L usa elevadas fuerzas G para separar sólidos finos del líquido. La centrífuga HS-2172L se alimenta desde el extremo de sólidos del transportador. El lodo se introduce dentro de la cámara de alimentación del equipo HS-2172L a través de un tubo de alimentación y, con la ayuda de un acelerador cóncavo, sale a través de doce (12) boquillas hacia el tazón.

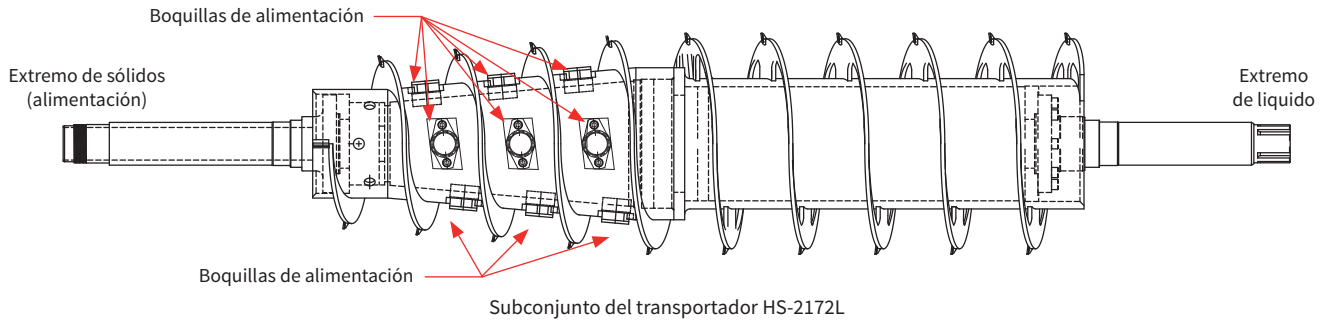
El modelo HS-2172L está equipado con un control de variador de frecuencia (VFD), que permite controlar la potencia de impulso del motor que se aplica a los componentes de la centrífuga (tazón, transportador y bomba de alimentación). Es posible diseñar paquetes de software y hardware personalizados para satisfacer los requisitos específicos de instalación y operativos. Con capacidad de procesamiento de hasta 2082 l/min (550 gal/min), la centrífuga de la serie HS-2172



puede procesar rápidamente altos volúmenes de lodo a la vez que permite mantener el peso prescrito del lodo y la eficacia de separación. Esta permite a la centrífuga de la serie HS-2172 producir puntos de corte de finos a caudales más elevados, lo que la hacen ideal para aplicaciones de flujo alto y control de sólidos ante condiciones críticas. Póngase en contacto con el representante de ventas NOV si desea conocer más información.

CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS
Capacidad de procesamiento máxima (agua) de 2082 l/min (550 gal/min)	Gran capacidad de procesamiento para aplicaciones y condiciones de perforación de alto caudal.
Reductor planetario con relación 75:1	Permite un motor de tamaño reducido
El fluido se alimenta desde el extremo de sólidos	Proporciona un tubo de alimentación corto con menos vibración
Control de variador de frecuencia (VFD)	Permite el fácil ajuste de la velocidad del tazón, del transportador y de la bomba de alimentación para diversas condiciones de procesos y protege contra sobrecarga de torsión
Tazón y cabezales forjados de acero inoxidable	Provee resistencia a la corrosión, que permite una larga vida, operación sin inconvenientes y bajo mantenimiento
Caja de acero inoxidable	Ofrece gran resistencia y poder anticorrosivo
Voluta completa embaldosada con carburo de tungsteno	Ofrece resistencia a la abrasión, para dar máxima vida operativa y bajo mantenimiento
Conexiones para lavado a presión	Facilita la limpieza del exceso de material desde el interior de la caja
Juntas de la caja	Contiene los materiales de proceso dentro de la caja
Mecanismo conmutador de apagado por vibraciones	Interrumpe de modo automático las operaciones en casos de fuertes vibraciones
Conjunto rotativo de acero inoxidable	Provee resistencia a la corrosión, que permite una larga vida, operación sin inconvenientes y bajo mantenimiento
Cubierta de carcasa dividida	Permite el fácil acceso para la inspección y el mantenimiento
Cojinetes principales de rodillos cilíndricos y rodillos esféricos	Ofrece una máxima vida operativa y bajo mantenimiento
Robusto patín con viga en I	Ofrece una sólida fundación para permitir una operación suave y dar larga vida a los rodamientos
Tuberías de descarga de efluentes de 152 mm (6 in) dobles con descarga inferior opcional	Confieren una alta capacidad de procesamiento
Cinco (5) orificios epicéntricos	Permite el fácil ajuste de la profundidad del estanque

Centrífuga HS-2172 de BRANDT™



Especificaciones nominales y dimensiones

GENERAL	HS-2172L
Largo	4420 mm (174 in)
Ancho	2127 mm (83,75 in)
Alto	1201 mm (47,3 in)
Peso "Seco"	7031 kg (15.500 lb)
Diámetro del tazón	533 mm (21 in)
Longitud del tazón	72 in (1829 mm)
Velocidad máxima del tazón	3000 rpm
Velocidad típica del tazón	2400 rpm
Capacidad de procesamiento máxima	2082 l/min (550 gal/min)
Tipo de motor	Variador de frecuencia (VFD)
Fuerza G máxima	2684
CONJUNTO ROTATIVO	
Paso del transportador	178 mm (7 in)
Tipo de transportador	Único
Tipo de descarga de la cámara de alimentación	12 boquillas
Tipo de caja de engranajes	Planetaria
Reducción de caja de engranajes	75:1
REQUISITOS DE ENERGÍA	
Motor principal	150 hp (112 kW)
Motor auxiliar	30 kW (40 hp)
Tensión *	460 V c.a.
* A modo opcional, también se dispone de 380, 480 y 575 V c.a.	