

MÁXIMA EFICACIA, OPERACIÓN, SEGURIDAD Y MANTENIMIENTO

Nuestros separadores de gas DG remueven de modo eficaz y efectivo los gases de lodo cortado por gas. Esto garantiza que se bombee el peso del lodo adecuado al fondo, lo que contribuye a prevenir reventones. Además, el separador de gas DG mejora el desempeño de los sistemas de lodo en superficie y mejora la seguridad operativa al eliminar muchos de los gases arrastrados en los fluidos de perforación inmediatamente aguas abajo de las zarandas y aguas arriba de cualquier bomba centrífuga. Los separadores de gas DG se diseñan y fabrican para que brinden años de servicio fiable.

El modelo DG es un separador de gas montado en patín y de gran eficiencia dotado de motor y arrancador Clase I/Div. 1. El sistema de bomba de chorro JP-10 externo conduce el lodo con corte de gas hacia el separador y lo distribuye sobre la placa de dispersión interna de fibra de vidrio en finas capas (hojas), separando las burbujas de gas del lodo de perforación. El nivel de líquido se regula mediante un conjunto flotador que garantiza que el recipiente mantenga una capacidad segura de operación. Una bomba de vacío montada sobre el patín o parte superior del tanque impulsa el gas para sacarlo del separador y conducirlo por tuberías para su segura ventilación o quemado. El modelo DG-10/12 NR-13 reúne también los requisitos ASME para recipientes a presión y llevan la estampa ASME "U". Póngase en contacto con el representante de ventas NOV si desea conocer más información.



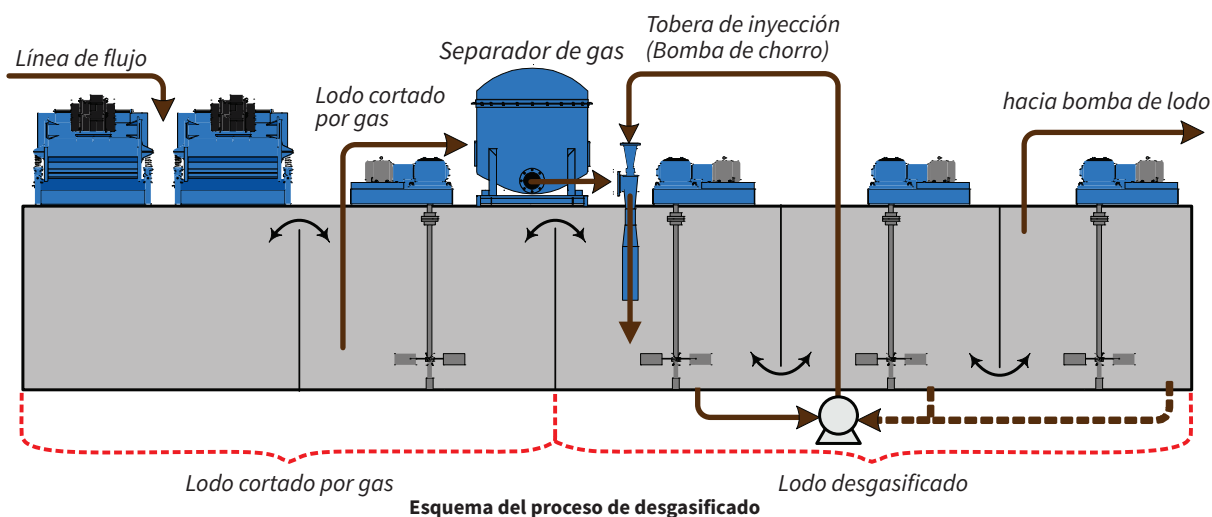
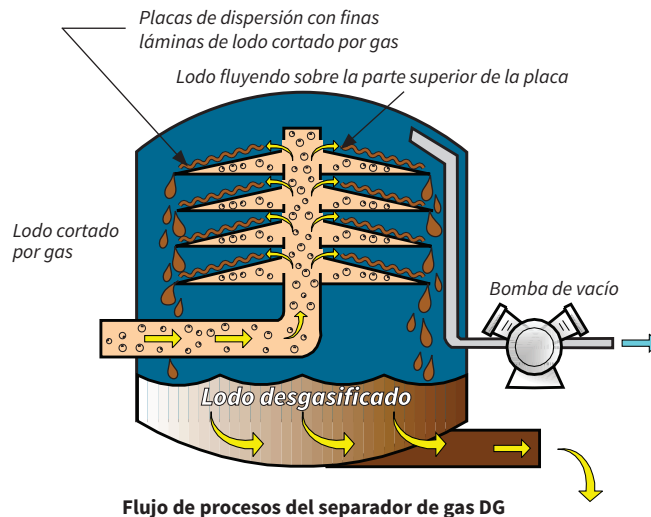
Separador de gas DG-5



Separador de gas DG-10/12

CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS
Los componentes interiores están recubiertos con epoxi de alquitrán en frío resistente a la corrosión	Larga vida útil de las partes con mantenimiento mínimo
Nivel de líquido regulado con flotador en la cámara desgasificadora	Garantiza que el sistema no se llene en exceso ni se seque
Una tobera de inyección de alto desempeño conduce el lodo hacia el separador de gases	Elimina el bloqueo de gas y permite descargar el gas desgasificado a una distancia de 6 m (20 pies), lo que simplifica la instalación
Bomba de vacío situada en cada patín	Protege la unidad de vacío de daños y permite un fácil mantenimiento
Flotador y elemento de relleno secundario a prueba de fallas	Impide que el lodo ingrese a la bomba de vacío
Las placas de dispersión crean finas láminas de lodo cortado por gas	Lleva el gas arrastrado hacia las proximidades de la superficie del lodo para su fácil remoción
Unidades de montaje vertical	Permite la instalación en espacios confinados debido al poco espacio que ocupan; además, estas unidades procesan 1892 l/min (500 gal/min) y 3785 l/min (1000 gal/min) o 4542 l/min (1200 gal/min) de lodo, respectivamente
Certificación disponible a solicitud	Las unidades DG-10/12 puede tener la certificación ABS, DNV o NR-13

Separadores de gas de la serie DG BRANDT™



Especificaciones nominales y dimensiones

INFORMACIÓN GENERAL	DG-5	DG-10/12	DG-10/12	DG-10/12 NR-13
Caudal (con agua)	1892 l/min (500 gal/min)	3785 l/min (1000 gal/min)	4542 l/min (1200 gal/min)	3785 l/min (1000 gal/min)
Largo	1372 mm (54 in)	1705 mm (67 1/8 in)	1705 mm (67 1/8 in)	1865 mm (73 7/16 in)
Ancho	2235 mm (88 in)	2540 mm (100 in)	2540 mm (100 in)	2546 mm (100 1/4 in)
Alto	1575 mm (62 in)	1973 mm (77 1/16 in)	1973 mm (77 1/16 in)	1868 mm (73 9/16 in)
Peso	1085 kg (2.390 lb)	1497 kg (3.300 lb)	1497 kg (3.300 lb)	2014 kg (4.440 lb)
Requisitos de la bomba centrífuga*	1892 l/min a 23 m de altura hidrostática (500 gal/min a 75 pies de altura hidrostática)	3785 l/min a 23 m de altura hidrostática (1000 gal/min a 75 pies de altura hidrostática)	4542 l/min a 30 m de altura hidrostática (1200 gal/min a 100 pies de altura hidrostática)	3785 l/min a 23 m de altura hidrostática (1000 gal/min a 75 pies de altura hidrostática) 4542 l/min a 30 m de altura hidrostática (1200 gal/min a 100 pies de altura hidrostática)
BOMBA DE VACÍO				
Potencia del motor	3,7 kW (5 hp)	3,7 kW (5 hp)	3,7 kW (5 hp)	3,7 kW (5 hp)
Capacidad nominal de vacío	203 - 381 mm (8 - 15 in) de mercurio			
*Bomba centrífuga provista por el cliente. El desempeño del separador de gas depende de la velocidad de alimentación a la tobera de inyección. NOV ofrece también un separador de gas atmosférico a solicitud. Póngase en contacto con nuestro representante NOV si desea conocer más detalles.				