

ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, ЭФФЕКТИВНЫЙ РЕЖИМ ЭКСПЛУАТАЦИИ, НАДЕЖНОСТЬ И НИЗКИЕ ЗАТРАТЫ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Дегазаторы производства компании NOV в полной мере удовлетворяют требованиям современного бурения. Дегазатор каждого типа эффективно удаляет газы из газированного бурового раствора, обеспечивая закачку бурового раствора с требуемым удельным весом в скважину. Атмосферные дегазаторы способствуют предотвращению возможных нерегулируемых выбросов. Конструкция дегазаторов данного типа обеспечивает надежную работу данной единицы оборудования, а также длительный срок службы.

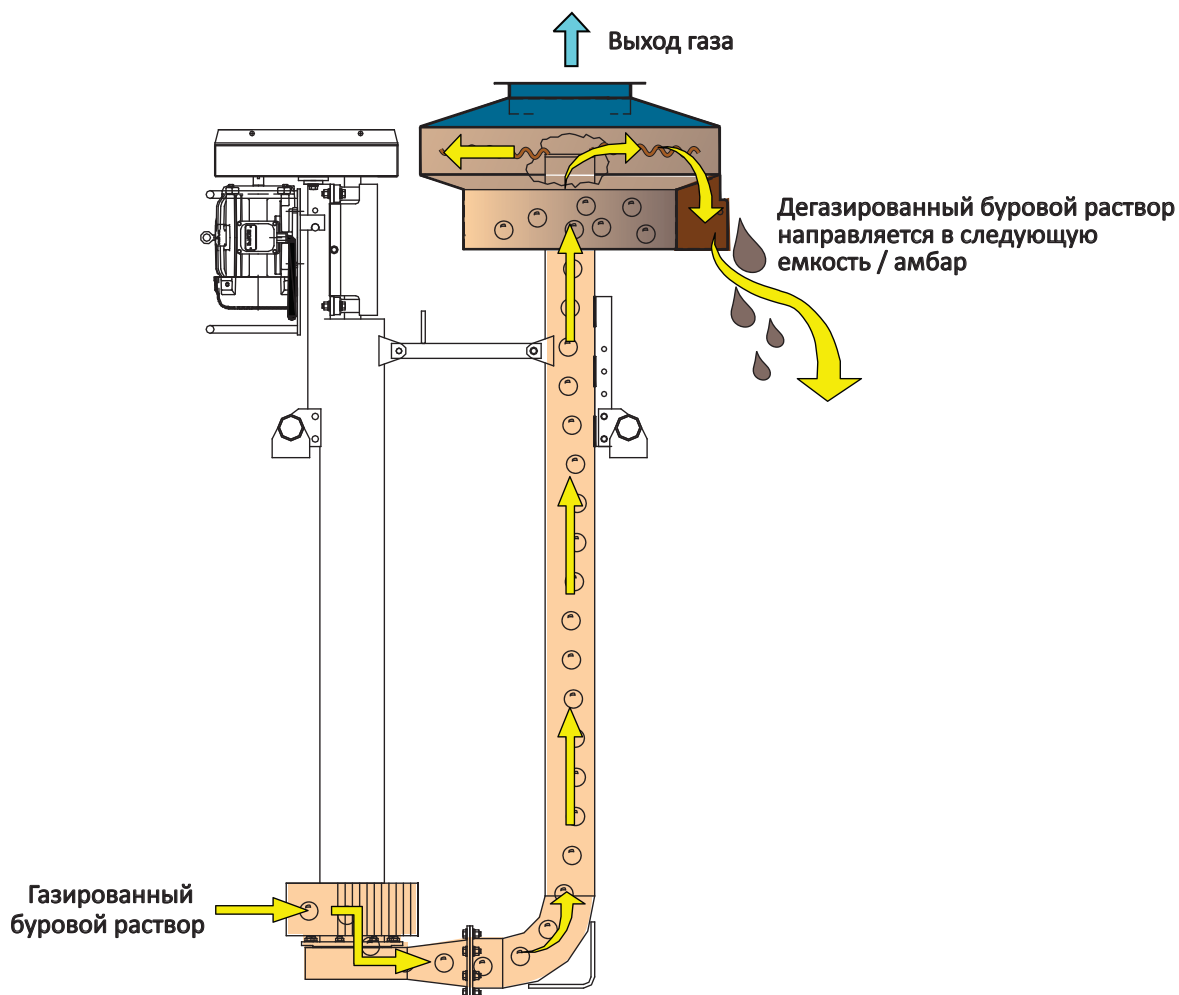
Дегазаторы типа DG-ATM удаляют газ, содержащийся в буровом растворе, путем разгона газированного бурового раствора крыльчаткой погружного насоса вверх по нагнетательному стояку, где жидкость распыляется при столкновении с отражающей пластиной, расположенной в центре емкости распылителя над поверхностью бурового раствора. Газированный буровой раствор распыляется с отражающей пластины с высокой скоростью, создавая тонкий слой, который ударяется о стенку распылительной емкости. Дегазация осуществляется за счет выноса частиц газа на поверхность бурового раствора в результате турбулентности тонкого распыляемого слоя и сильного удара о стенки распылительной емкости. Дегазированная жидкость собирается у основания емкости распылителя и поступает по выпускному желобу в следующую емкость / амбар. Газ удаляется через отверстие выхода газа, расположенное в верхней части емкости распылителя, и рассеивается в атмосфере. Дегазатор не требует установки внешнего питающего насоса.

Подробную информацию можно получить в региональном представительстве NOV.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Простая, прочная и проверенная в эксплуатации конструкция	Стабильный режим эксплуатации, который минимизирует затраты на техническое обслуживание и снижает время простоя
Встроенный питающий насос	Оптимальная подача газированного бурового раствора Снижается стоимость комплектующих
Устанавливается вертикально	Возможность установки в условиях ограниченного пространства благодаря компактным размерам
Дегазатор модели DG-ATM-6 предназначен для установки в стандартных емкостях для бурового раствора (глубина емкости: 1.8-2.4 м, 6-8 футов) Дегазатор модели DG-ATM-8 предназначен для установки в емкостях для бурового раствора с большей глубиной (глубина емкости: 2.4-3 м, 8-10 футов)	Наличие различных вариантов конфигурации обеспечивает соответствие разнообразным техническим требованиям

Атмосферный дегазатор BRANDT™



Технические характеристики и размеры

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DG-ATM-6	DG-ATM-8
Длина	1759 мм (69 дюймов)	1759 мм (69 дюймов)
Ширина	1016 мм (40 дюймов)	1016 мм (40 дюймов)
Высота	2457 мм (96 дюймов)	3112 мм (122 дюйма)
Вес	590 кг (1300 фунтов)	658 кг (1450 фунтов)
ПИТАЮЩИЙ НАСОС		
Мощность электродвигателя	10 л.с. (7.5 кВт)	10 л.с. (7.5 кВт)